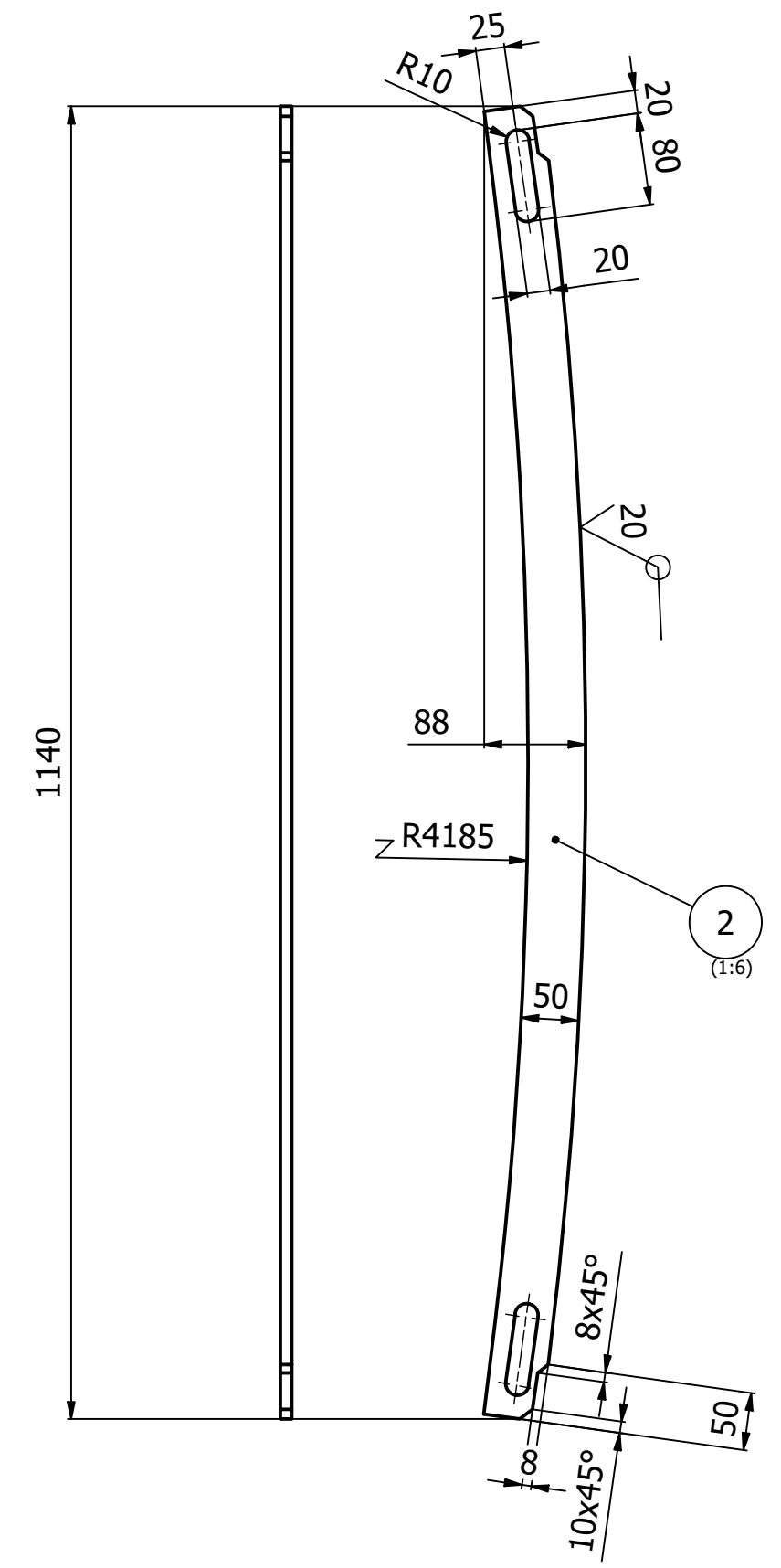


- 1.Ostre krawędzie stępić.
2.Spawać wg technologii wykonawcy.
3.Poz. 1 po walcowaniu przeciąć w połowie (wg rys.)



12	Nakrętka M14 8-B	7	ISO 4032		0,2 kg
11	Podkładka sprężysta A14	7	DIN 128		0,0 kg
10	Podkładka 14	14	ISO 7089		0,1 kg
6	Śruba M14x45 8.8-B	7	ISO 4017		0,6 kg
4	L 65x65x8-1100	2		S235JR	51,0 kg
3	L 50x50x8-1280	4		S235JR	59,2 kg
2	Bl.10x1140x88	4		S355JR	70,4 kg
1	Bl.15x1280x2333	1		Hardox500	351,1 kg
Poz.	Nazwa	Ilość	Nr norm. lub rys.	Materiał	Masa
Nazwa					
Podłoga dzielona- skręcana					
Tel.5819	Data	Nazwisko	Podpis	Podziałka	1:8
Opracował	2026-04-08	R. Pielawa		Materiał	
Sprawdził	2026-04-08	A. Gibek		Masa	416kg
Zatwierdz. założenia		R. Kobylka		Nr rys.	
TUW PGE Sekcja Produkcji Warsztatowej				RO-11517A	